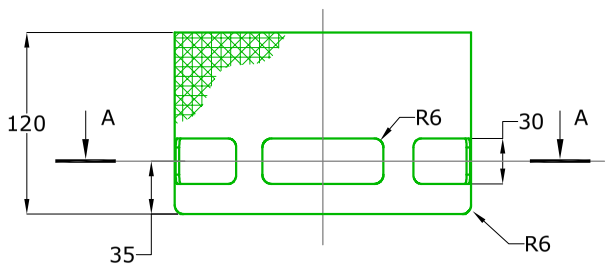
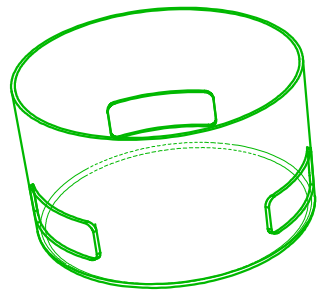
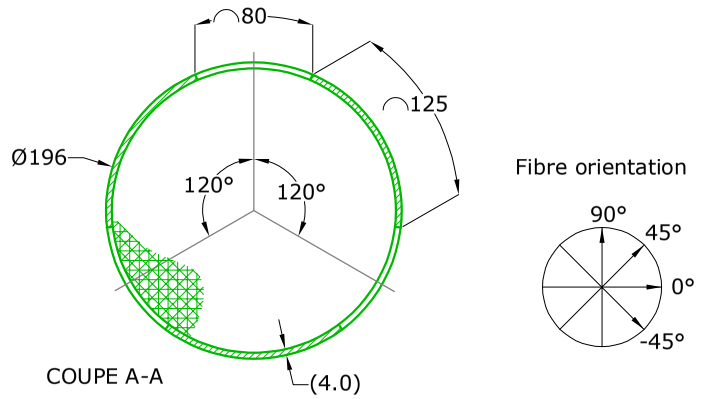
Renfort Colonne Centrale
Materiau: Prepreg Carbone Autoclavé
Qté: 1
Masse unitaire :590gr







Ech. 1/ 5

Description	Sequence	orientation fibre	Materiau	Zone	Epaisseur	Surface par coquille	Masse/m²	recouvrement	nbre coquille	Poids Kg pour 2 coquilles
-	-	-	-	mm	mm	m²	gsm	%	-	Kg
Renfort Colonne Centrale										
NOMINAL	A01	0/90°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A02	+/-45°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A03	0/90°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A04	+/-45°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A05	0/90°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A06	+/-45°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A07	0/90°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A08	+/-45°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A09	0/90°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A10	+/-45°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A11	0/90°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05
NOMINAL	A12	+/-45°	EQC_HR_300_40%	Totale	0.33	0.09	0.50	5%	1	0.05

Code	Type	Fibre	Dry areal weight	Cured areal weight	RC
EQC_HR_300	Tissé	Carbon HR240	300	_	40%

Notes générales :

- Sauf mention contraire, les degressifs et recouvrements minimum doivent être de 15mm/pli de 300g EQC ou BBC, et de 25mm/pli de 300g UDC dans le sens de la fibre.
- n[EQC_HR_300_ 0/90°, EQC_HR_300_+/-45°] signifie n EQC_HR_300_ 0/90° plus n EQC_HR_300_+/-45° alternés.
- QI signifie " laminé quasi isotropique".
- toutes les cotes sont projetées sauf mention " dev", indiquant des cotes en développé
- le contour représenté est le contour extérieur de la pièce finie.
- un seul côté représenté, opposé symétrique sauf spécifié
- les cotes entre () sont à ajuster in-situ
- Sauf mention contraire sur zone monolithique, utiliser un film de colle 150g/m² mini.
- les renforts sont drapés en plus du nominal.
- sauf mention contraire, les renforts sont donnés par face et sont symétriques babord / tribord.
- sauf mention contraire, les renforts doivent êtres répartis également entre les peaux ext/int et intercalés dans les plis du nominal.
- Le dégressif des plis doit se faire au delà de la cote indiquée et dans le cas où plusieurs cotes sont indiquées de façon linéaire entre deux points.

REV	DATE	DESCRIPTION	DWN	CKD
C	18/12/2025	Correction diamètre ext.	JB	- -
B	15/12/2025	Suppression évidement inférieur	JB	- -
A	12/12/2025	Ajustement au diametre int. du chassis central	JB	- -
P1	10/12/2025	Version Preliminaire	JB	- -

ST2 DESIGN
5, rue Turenne
29200 BREST
FRANCE
steven.robert707@gmail.com

DRAWING NUMBER/TITLE

2509-ECN-CIMSUB-005-Renfort Colonne Centrale.dwg

STANDARDS & TOLERANCES

1. IF ST2 DESIGN SUPPLIES 3D GEOMETRY FOR MANUFACTURING, THE DIMENSIONS SHOWN ON THE DRAWING ARE FOR REFERENCE ONLY.
THE 3D GEOMETRY WILL TAKE PREFERENCE OVER ALL NON SPECIFIED DIMENSIONS AND GEOMETRIES LIKE RADII ETC...

2. WHEN THE PART IS SYMMETRIC, ALL NOTES AND DIMENSIONS SHOWN ON ONE SIDE MUST BE APPLIED TO THE OTHER SIDE.

3. TOLERANCES FOR LINEAR AND ANGULAR DIMENSIONS WITHOUT INDIVIDUAL TOLERANCE INDICATIONS WILL USE STANDARD SHEET
ISO 2768-1 -TOLERANCE CLASS M.
GEOMETRICAL TOLERANCES FOR FEATURES WITHOUT INDIVIDUAL TOLERANCE INDICATIONS WILL USE STANDARD SHEET ISO 2768-2 -TOLERANCE CLASS K.
HOLES WILL USE TOLERANCE H11 UNLESS OTHERWISE INDICATED.
SHAFTS WILL USE TOLERANCE h11 UNLESS OTHERWISE INDICATED.
ALL OUTSIDE SHARP EDGES WILL BE CHAMFERED 0.2 X 45°. ALL INSIDE SHARP EDGES WILL HAVE 0.2 RADIUS.

4. IF WEIGHTS ARE SPECIFIED IN THE DRAWING, ALL WEIGHT DIFFERENCES FOUND BY THE BUILDER WILL BE PRESENTED TO THE DESIGNER.

5. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.

SHEET NAME

DEFINITION RENFORT COLONNE CENTRALE

SIZE	SCALE	SHEET
A3	1:5	1/1

THIS DOCUMENT AND THE INFORMATION IT CONTAINS ARE PROPERTY OF ST2 DESIGN AND CONFIDENTIAL. THEY SHALL NOT BE REPRODUCED NOR DISCLOSED TO ANY PERSON EXCEPT TO THOSE HAVING A NEED TO KNOW THEM WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF ST2 DESIGN.